

# Wyspecjalizowany warsztat przewodów hydraulicznych

Najwyższy poziom bezpieczeństwa w montażu przewodów hydraulicznych.

UX Inside

## Przewody hydrauliczne

to elementy nowoczesnych zastosowań technicznych ważne ze względu na bezpieczeństwo i rolę jaką pełnią w procesie przekazu siły. Mają one wpływ na ogólną wydajność i bezpieczeństwo układu hydraulicznego jak i zasadniczo przyczyniają się do funkcjonalności eksploatacyjnej.

## Wyposażenie warsztatu

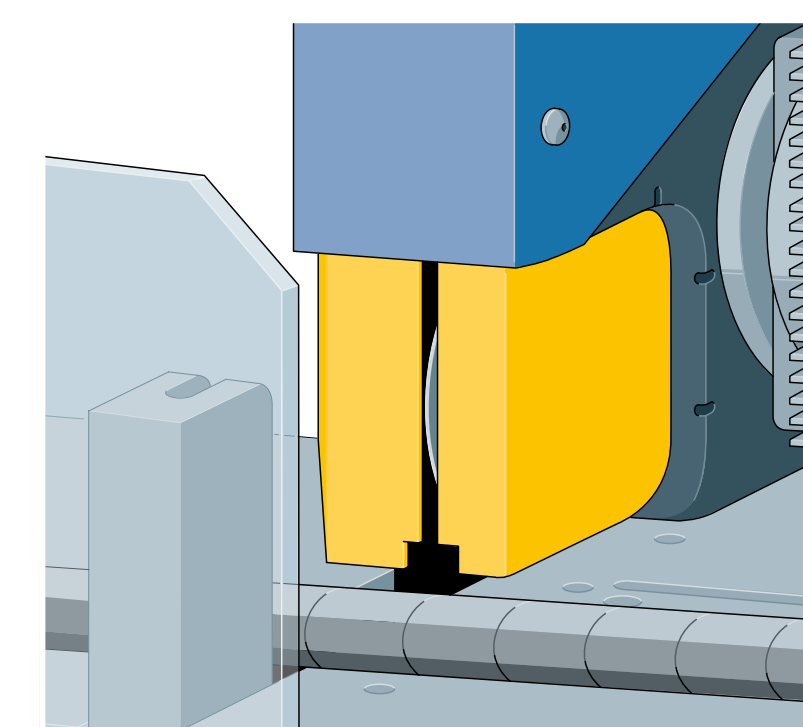
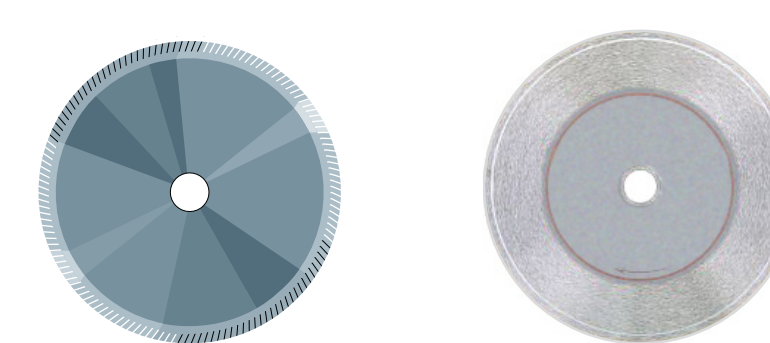
Odpowiednie maszyny i narzędzia do każdego etapu prac z przewodami hydraulicznymi od jednego producenta.

- perfekcyjnie zgrany zespół maszyn
- doświadczeni i przeszkoleni pracownicy
- warsztat poddawany kontroli i certyfikacji

## 1 Czysto i poprawnie przycięty wąż

Wąż należy odpowiednio przyciąć prostym i czystym cięciem do określonej długości. Dobór maszyny i rodzaju tarczy tnącej jest zależny od typu węża i średnicy nominalnej (DN). Zanieczyszczenia węża kurzem i cząsteczkami pozostałymi w przewodzie po procesie cięcia mogą spowodować późniejsze uszkodzenia układu hydraulicznego!

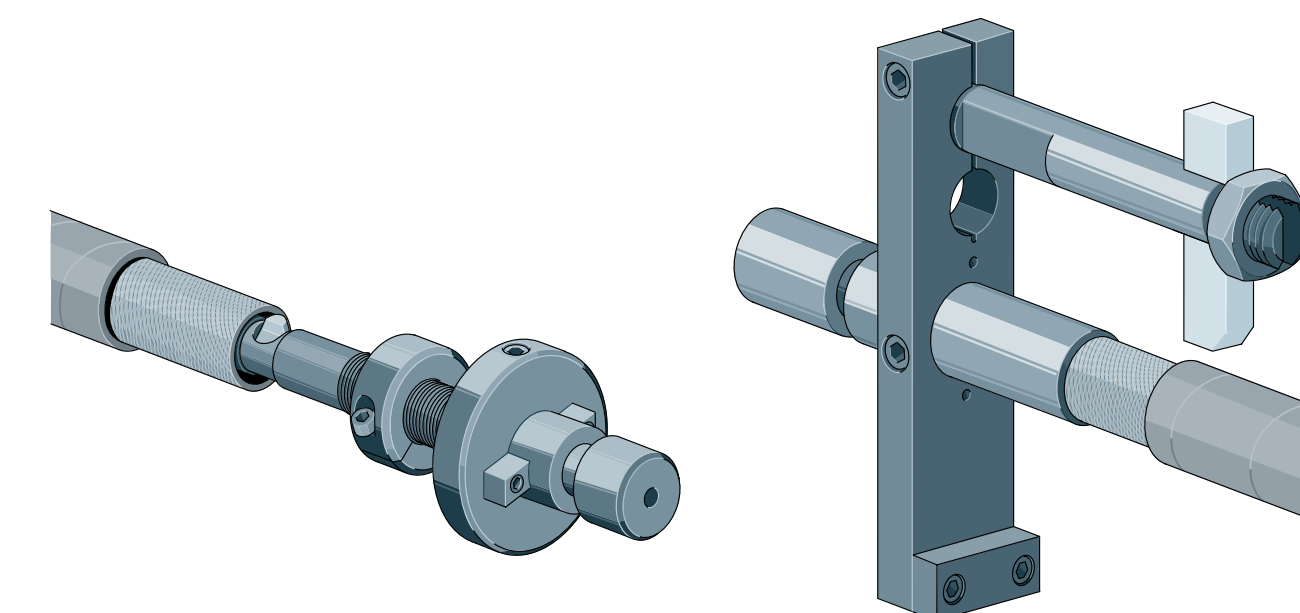
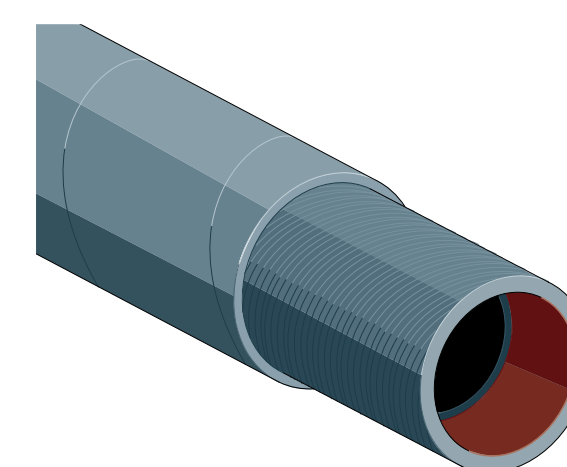
### Przecinarki do węży



## 2 Dokładne skórowanie węża – wewnątrz i na zewnątrz

Precyzyjne skórowanie warstw gumowych wykonywane jest przy pomocy wysokiej jakości skórowarek mechanicznych i ręcznych. Proces ten zapewnia uzyskanie czystej powierzchni bez resztek gumy jak i uszkodzeń opłotów. Jest ona wymagana do wykonania bezpiecznego zakucia i utworzenia odpornego połączenia przewodu hydraulicznego z armaturą.

### Skórowarki do węży

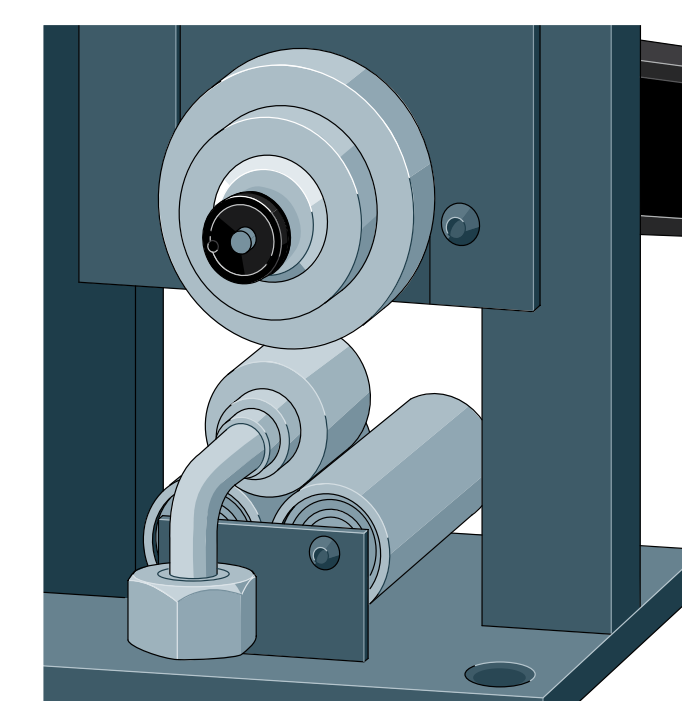
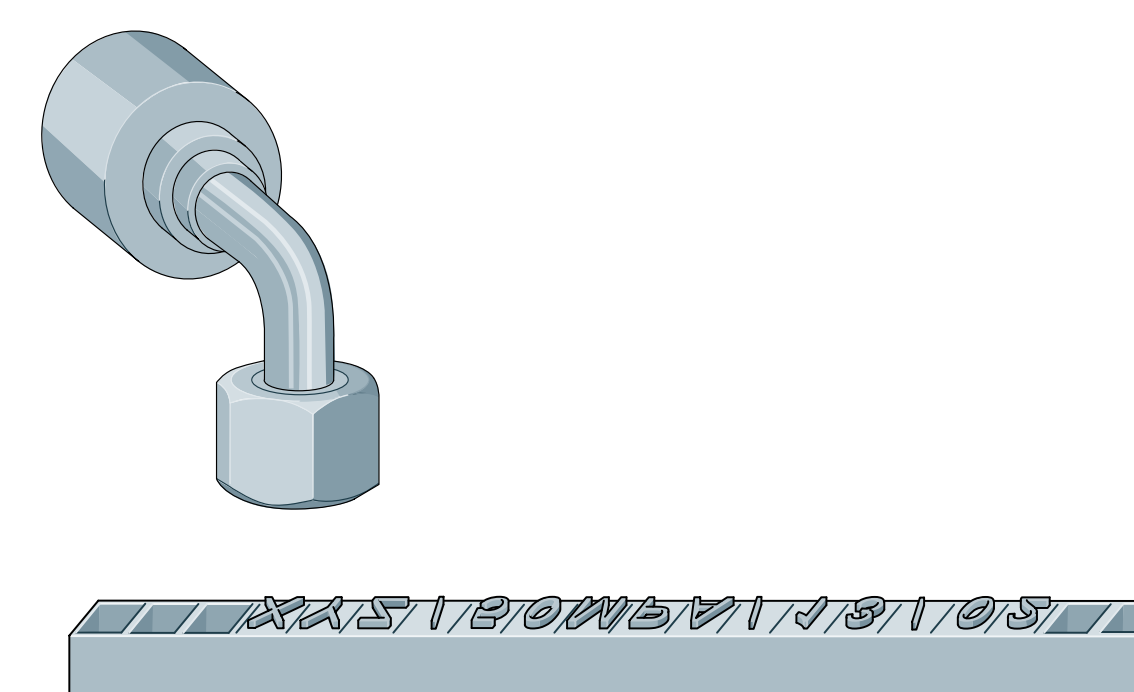


## 3 Oznakowanie przewodu hydraulicznego

Zgodnie z normą DIN EN ISO każdy przewód hydrauliczny musi zostać trwale oznakowany nazwą lub logo producenta, datą produkcji oraz wartością maksymalnego ciśnienia roboczego.

Oznakowanie przewodu hydraulicznego umożliwia precyzyjną kontrolę jego okresu użytkowania. Czytelne oznaczenie przyczynia się do poprawy bezpieczeństwa w trakcie użytkowania przewodu zarówno dla człowieka jak i maszyny.

### Urządzenia do znakowania

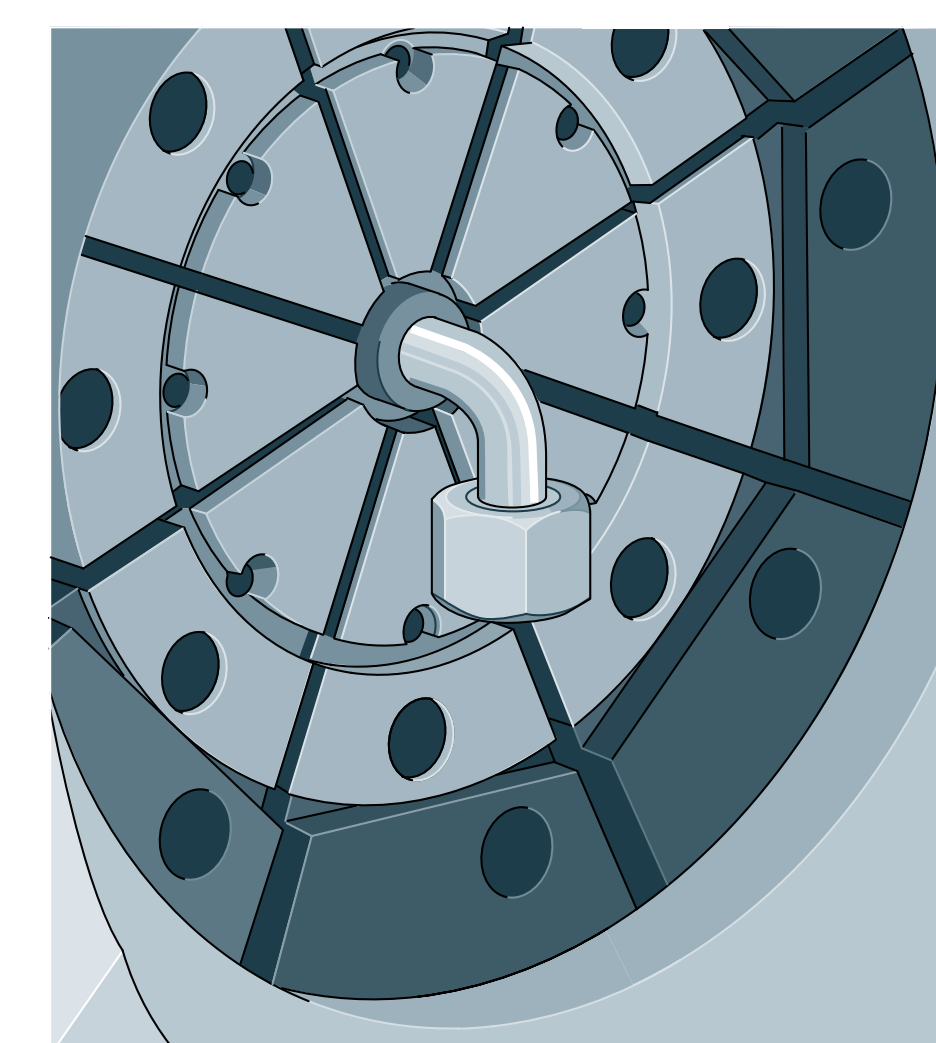
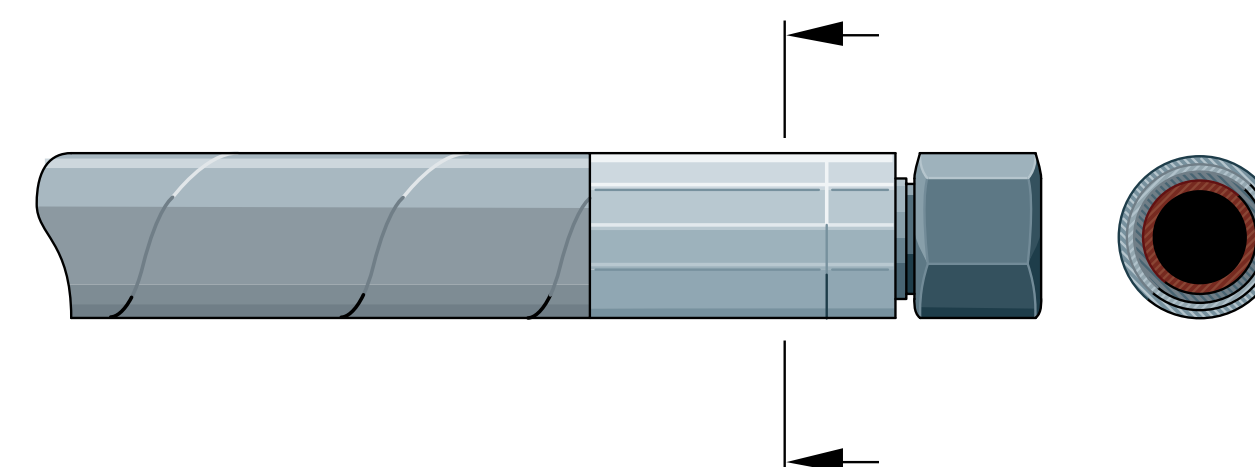


## 4 Bezpiecznie zakuta armatura

### Zakuwanie – najważniejszy etap montażu

- Prawidłowy dobór szczęk zaciskowych gwarantuje pełne okucie armatur.
- Odpowiedni promień profilu poszczególnych elementów szczęk zaciskowych daje optymalne odkształcenie materiału w punkcie połączenia.
- Stosowanie precyzyjnych maszyn firmy UNIFLEX pozwoli w rezultacie uniknąć owalnych lub stożkowych odkształceń.
- Odpowiednie zakucie spełniające wymogi maksymalnego ciśnienia roboczego jest gwarancją bezpiecznego użytkowania przewodów hydraulicznych.
- Bezpiecznie zakuta armatura charakteryzuje się czystą i gładką powierzchnią zakuwani

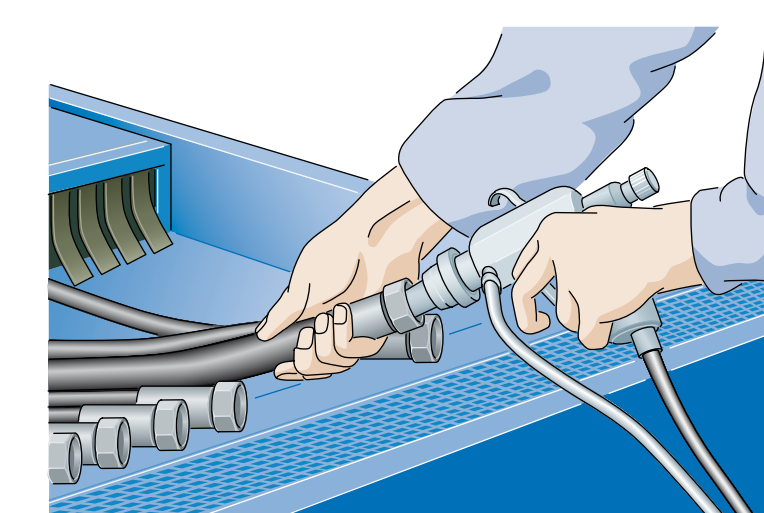
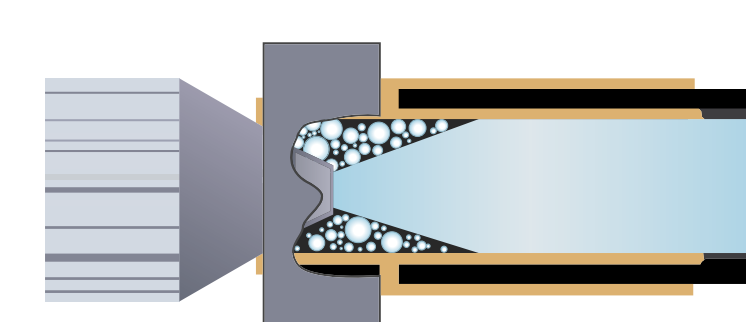
### Zakuwarki



## 5 Oczyszczanie przewodu hydraulicznego

Urządzenia czyszczące firmy UNIFLEX niezawodnie usuwają cząsteczki pozostałe w przewodzie hydraulicznym i osiągają dzięki temu wysoki poziom czystości. Urządzenie usuwa pozostałości procesu cięcia, brud, ciecz a także cząstki obce.

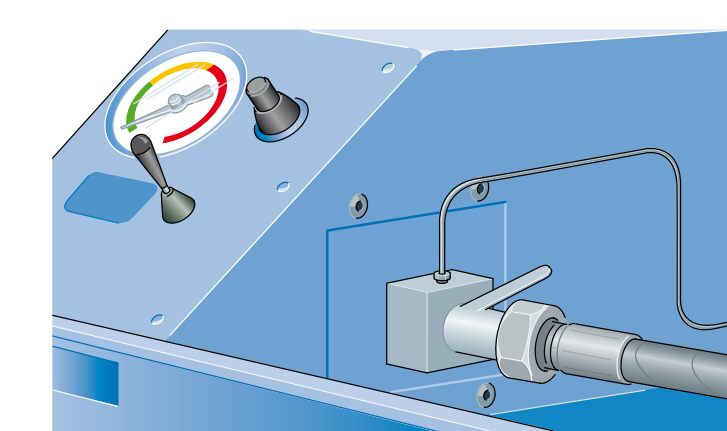
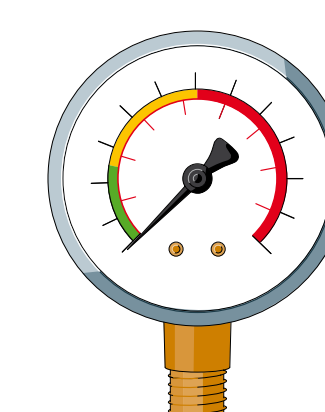
### Urządzenia czyszczące



## 6 Kontrola przewodu hydraulicznego

Nowoczesne stanowiska kontrolne firmy UNIFLEX posiadają różnorodne zastosowania. Poziom ciśnienia można dowolnie regulować. Kontrola przewodów hydraulicznych zapewnia bezpieczeństwo eksploatacji.

### Stanowiska kontrolne



UNIFLEX.de  
made in Germany



uxinside.net

