

# Taller especializado en tubos flexibles y mangueras

Unión y montaje de tubos y mangueras con la mayor seguridad posible

UX Inside



## Líneas de tubo flexible

Tubos flexibles y mangueras son componentes críticos para la seguridad y elementos clave en la técnica de transmisión de potencia. Influyen en el rendimiento total y en la seguridad de sistemas hidráulicos y contribuyen fundamentalmente a su buen funcionamiento.

## Equipos de taller

Maquinaria y herramientas para todas las fases del proceso de ensamblaje de tubos flexibles de un mismo fabricante.

- un sistema de combinación óptima entre equipos
- personal capacitado y con experiencia
- taller auditado y certificado

## 1 Tubo flexible de corte limpio y recto

El material de tubo flexible procedente de rollos o bobinas se corta a la medida requerida con un corte limpio y recto. La selección de máquinas y cuchillas de corte dependen de la clase de tubo flexible y del correspondiente diámetro nominal (DN). ¡La presencia de suciedad en mangueras o líneas flexibles, como lo son partículas residuales y desperdicios de corte, pueden provocar daños derivados en sistemas hidráulicos!

### Cortadoras de tubos flexibles



## 2 Mangueras peladas a la perfección – en el interior y el exterior

El pelado exacto de las capas de goma se realiza por dentro y fuera con máquinas pelatubos y con útiles de pelado de muy alta calidad que permiten obtener una superficie exenta de restos de alambre y de caucho; garantizan así una unión firme y resistente al desgarre entre el tubo y el acople.

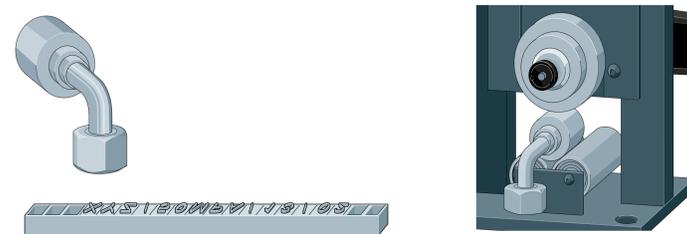
### Máquinas pelatubos



## 3 Tubos flexibles marcados y estampados

Conforme a la norma DIN EN ISO, cada acople de tubo flexible hidráulico debe ser marcado de modo permanente con el nombre o el logotipo del fabricante, con la fecha de fabricación y la máxima presión de régimen aplicable al tubo o manguera. El marcado o estampado del tubo flexible permite así determinar su vida útil con exactitud. Un marcado o estampado es esencial para tubos flexibles y mangueras porque contribuye a mejorar la seguridad del usuario y de la máquina.

### Equipos de marcado y estampado

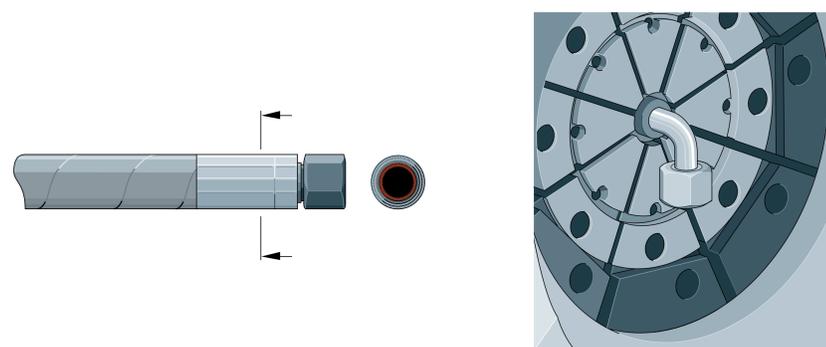


## 4 Prensado seguro de acoples

**El prensado – el proceso más importante en el montaje**

- La selección adecuada de mordazas garantiza una unión óptima y un buen acabado entre el tubo flexible y sus acoples.
- El radio específico en el perfil de los segmentos individuales de las mordazas de prensar resulta óptimo para la conformación del material en la zona de unión.
- Se evitan así prensados ovalados o cónicos gracias al uso de máquinas UNIFLEX de alta precisión.
- La medida de apriete definida garantiza la aplicación segura del tubo flexible con la respectiva y especificada presión de régimen.
- Un acople seguro y bien prensada tiene un aspecto limpio y liso, sin rebabas ni aristas cortantes.

### Prensas para tubos



## 5 Tubos flexibles limpios

Equipos de limpieza UNIFLEX eliminan fiablemente todos los restos de partículas y suciedad que pueda haber en tubos flexibles y mangueras logrando un alto grado de limpieza. Así todos los tubos flexibles quedan exentos de restos de corte, suciedad, líquidos o partículas extrañas.

### Equipos de limpieza



## 6 Tubos flexibles probados

Los modernos bancos de pruebas de UNIFLEX ofrecen toda una gama de opciones y permiten realizar ensayos con presiones variables y ajustables.

¡Tubos flexibles probados garantizan seguridad en el régimen operativo!

### Bancos de pruebas



UNIFLEX.de  
made in Germany



uxinside.net

